



## КОМПАНИЯ «ХИМИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ» успешно прошла аккредитацию на subsidies.kz

Дорогие друзья, рады сообщить вам о том, что теперь мы поставляем удобрения под субсидии!

ХИМИЯ И  
ТЕХНОЛОГИЯ  
www.cht.kz

### ПОСТАВЛЯЕМ УДОБРЕНИЯ ПОД СУБСИДИИ

полный пакет документов  
для субсидирования:  
**Сульфат магния**  
**Карбамид**  
**Сульфат калия гранулированный**

ОСУЩЕСТВЛЯЕМ ОПЕРАТИВНУЮ ДОСТАВКУ УДОБРЕНИЙ ДО ВАШИХ ПОЛЕЙ.  
ГАРАНТИРУЕМ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПОСТАВЛЯЕМОЙ ПРОДУКЦИИ!

В почве обычно имеются все необходимые питательные элементы. Но часто отдельных элементов бывает недостаточно для хорошего роста растений и получения богатого урожая. Применение минеральных удобрений – один из основных приемов интенсивного земледелия. С помощью удобрений можно значительно повысить урожай любых культур на уже освоенных площадях без дополнительных затрат на обработку новых земель.

Минеральные удобрения имеют

разный состав, от которого зависит то, на каких почвах, для каких культур и в каких условиях они используются. Мы предоставляем полный пакет документов для субсидирования следующих удобрений:

- Сульфат магния
- Карбамид
- Сульфат калия гранулированный

Помимо оперативной доставки удобрений до ваших полей, компания предоставляет комплексный план сопровождения – от покупки до применения.

### «Химия и Технология» стала обладателем награды

Наша компания пополнила арсенал своих наград еще одной медалью. По результатам общегосударственного рейтингования субъектов хозяйствования Республики Казахстан, на основании итогов работы Химия и Технология удостоена международной награды «ЛИДЕР ГОДА 2018 года», подтвержденный Национальным сертификатом и медалью! Это очень важное и значимое событие в жизни компании.

НБР демонстрирует уровень успешности и стабильности предприятий Казахстана среди аналогичных по размеру, виду экономической деятельности, географии работы.



## Oil & Gas Uzbekistan

Добро пожаловать на крупнейшее нефтегазовое событие в Узбекистане



15-17  
Мая 2019

Ташкент  
Узбекистан

ХИМИЯ И  
ТЕХНОЛОГИЯ

СТЕНД  
D60



www.oilgas.uz



## В гостях у «АлЭС»

АО «Алматинские электрические станции» обеспечивает электроэнергией и теплом население, промышленные и сельскохозяйственные предприятия Алматинского региона. Для производства энергии АО «АлЭС» заказывает химическую продукцию в компании «Химия и Технология». Пользуясь случаем и партнерскими отношениями, мы решили сами удостовериться какую пользу приносят химреагенты в этой организации.

Производственные департаменты «АлЭС» безусловно впечатляют:

- ТЭЦ-1 – производство электрической и тепловой энергии;
- ТЭЦ-2 – производство электрической и тепловой энергии;
- ТЭЦ-3 – производство электрической и тепловой энергии;
- Капчагайская ГЭС – производство электрической энергии;
- Каскад ГЭС – производство электрической энергии;
- Западный тепловой комплекс (ЗТК) – производство тепловой энергии;
- Производственно-ремонтное предприятие «Энергоремонт» (ПРП) – ремонт оборудования АО «АлЭС»;
- Центр приема и выгрузки топлива (ЦПВТ) – прием и выгрузка топлива для энергоисточников АО «АлЭС».

Наш выбор пал на химический цех ТЭЦ-3. В марте этого года ТЭЦ-3 исполняется 57 лет. 30 марта 1962 года был введен в эксплуатацию первый энергоблок мощностью 50 тыс. кВт.час и выработаны первые киловатты электроэнергии. В 2018 на ТЭЦ-3 было произведено 957 млн. кВт электроэнергии. Роль химического цеха в цепочке производства электрической и тепловой энергии очень важна. Именно здесь вода проходит несколько этапов очистки от примесей, а главное, от соли.



– Ранее применяемая на ТЭЦ-3 двухступенчатая схема обессоливания воды была трудоемкой. Так как приходилось вручную проводить выгрузку и загрузку ионно-обменных смол, вручную открывать и закрывать запорную арматуру на оборудовании обессоливающей установке, а также все замеры и отборы проводи-

### ЦИФРА:

Для получения 1МВтт электроэнергии необходимо 6800 литров воды и используется 0,3 куба для получения 1 Гкал тепловой энергии





**ЦИФРА:**  
Теплоэлектростанция ТЭЦ-3 генерирует энергию для города и области 24 часа в сутки

проводит замеры и контролирует водно-химический режим станции и внешнее состояние оборудования, устройств и помещений химического цеха.

Вот такая работа ведется ежедневно, посменно и безостановочно. Лично нас ТЭЦ-3 впечатлила своими масштабами, историей и состоянием, в котором она находится. Ведь несмотря на то, что ТЭЦ-3 начала работать в прошлом столетии, все здесь до сих пор функционирует и находится в рабочем состоянии. И звание ветеран и отличник труда имеет место тут тоже быть – таких тут очень много. Когда-то приходшие работать сюда юношами и девушками – это уже люди с почетной сединой в волосах и огромным багажом знаний и опытом работы. И кто бы мог подумать, что бесперебойное отопление и электричество в домах Алматы и Алматинского региона зависит от небольшой установки, размещенной на 12 квадратах химического цеха.

лись вручную, – рассказывает Меруерт Амирова, главный специалист по химическому контролю и химическому анализу АО «АлЭС». – Сейчас же водоподготовка начинается с установки обратного осмоса (УОО). Получение воды с необходимой степенью очистки основано на фильтровании ее под высоким давлением через пористую мембрану.

**– А какая химия используется в этом процессе?**

– Поскольку данная установка полностью состоит из мембран, которые и очищают воду, то основной нашей задачей стоит поддержание «Осмоза» в надлежащем состоянии. Реагенты, которые мы используем – это в основном: антискалант, реагент для кислотной и щелочной промывки, биоцид и биосульфит натрия. Поскольку на входе поступает вода, вместе с ней поступает и антискалант. Данный реагент позволяет защитить внутренние мембраны от солевых отложений. Раз в три месяца делаем химическую мойку. Сначала щелочную, затем кислотную мойку. Бисульфит натрия используем для кон-

сервации, если тот или иной блок установки останавливаем.

**– Насколько нам известно, химический цех занимается контролем качества работы не только устройства по водоочистке, но и качества работы всей станции?**

– Совершенно верно. В структуру химического цеха входит химическая лаборатория. Каждые 2 часа оперативный персонал





## ПРИШЕЛ ГРУЗЧИКОМ, СТАЛ НАЧАЛЬНИКОМ СКЛАДА

**«Нужно просто не лениться, тогда обязательно задуманное получится»**

С таким подходом к жизни 32-летний Мадияр Керимбаев уже девятый год верен своему выбору работодателя. Когда-то в 2010 году, компания «Химия и Технология» впервые сделала первый свой шаг на рынок Казахстана. Вместе с нею, принятый на позицию грузчика, первый шаг в карьере сделал и Мадияр. Этот рассказ про нашего героя – это история обычного человека – self-made man – «человека, который сделал себя сам».



### ЦИФРА:

Ежемесячно со склада Мадияр Керимбаев формирует и отгружает более 300 видов различной химической продукции



## РУКОВОДИТЕЛЯМИ НЕ РОЖДАЮТСЯ

Родился Мадияр Аликович в обычной многодетной семье. Родители занимались земледелием и разведением крупного рогатого скота. Выбирать чем занять свое свободное время не было возможным. С 15 лет довелось выходить в поле и помогать родителям собирать табак. Мечте стать великим юристом – не судьба, видимо, было сбыться... Поступив на юридический в городской вуз, с третьего курса Мадияру пришлось уйти и выйти хоть на какую работу, чтобы обеспечивать себя всем необходимым.

– Поначалу конечно трудно было, работал как мог и на стройке, и слесарем. Потом знакомый подсказал, что в Химия и Технология требуется грузчик. Пришел на зарплату 35 000 тенге. Тяжелее всего было по названиям ориентироваться. Не знал, что химия так разнообразна, и

что у нее такой широкий спектр применения. Через полгода только стало полегче. Через год освободилось место завскладом. И мне предложили занять эту позицию. Почему бы и нет, конечно, я был рад и с удовольствием принял это предложение.

Большое желание расти по карьерной лестнице, высокая ра-



ботоспособность и равнодушное отношение к делу – именно эти качества помогли Мадияру достичь успеха в «Химия и Технология». Будучи завскладом, теперь у него в подчинении 4 человека и его пример – живая иллюстрация главного принципа компании: прежде чем кем-то руководить, все бизнес-процессы внутри компании нужно, что называется, потрогать руками.

Со слов Мадияра Керимбаева, он и сам стал уже большим поклонником продукции компании. Знает, чем лед посыпать зимой или удобрить картошку весной на своем огороде. За 9 лет работы неоднократно становился «Лучшим сотрудником» и награждался памятными призами за заслуги перед компанией.

– Любому человеку нужна сегодня поддержка – я просто стараюсь ее дать и не важно, в моем подчинении человек находится или нужна моя помощь коллеге с офиса. Как ты к человеку, так и он к тебе – неоднократно проверял и это работает. А на складе – так мы давно уже стали единой, дружной семьей.